



CIMPOR Ghana Ltd. beauftragt die thyssenkrupp Polysius GmbH mit dem Bau des weltweit größten Flash-Aktivators für Ton in Tema, Ghana. Die Anlage wird über eine Produktionskapazität von täglich 1.280 Tonnen verfügen. Nach der Inbetriebnahme im Jahr 2025 wird die Anlage in Tema jährlich bis zu 440.000 Tonnen CO₂-Emissionen einsparen. CIMPOR Global Holdings ist eine von Ordu Yardimlasma Kurumu (OYAK) und Taiwan Cement Corporation gegründete Unternehmensgruppe, die in den Bereichen Zement und Beton tätig ist.

News | 13.10.2023

thyssenkrupp Polysius baut

Flash-Aktivator für CIMPOR Ltd. in

Ghana

CIMPOR Ghana Ltd. beauftragt die thyssenkrupp Polysius GmbH mit dem Bau des weltweit größten Flash-Aktivators für Ton in Tema, Ghana. Die Anlage wird über eine Produktionskapazität von täglich 1.280 Tonnen verfügen. Nach der Inbetriebnahme im Jahr 2025 wird die Anlage in Tema jährlich bis zu 440.000 Tonnen CO₂-Emissionen einsparen. CIMPOR

Global Holdings ist eine von Ordu Yardimlasma Kurumu (OYAK) und Taiwan Cement Corporation gegründete Unternehmensgruppe, die in den Bereichen Zement und Beton tätig ist.

Als Pionier in der Herstellung von aktiviertem Ton wird CIMPOR Global Holdings auch der weltweit größte Hersteller von aktiviertem Ton werden. Das Werk in Ghana wird die vierte Anlage zur Tonaktivierung des Unternehmens sein. Die Gesamtkapazität wird damit auf bis zu 1,5 Millionen Tonnen im Jahr ausgeweitet.

„Unsere Technologie ist nicht nur umweltfreundlicher, sondern schafft auch Kostenvorteile für unsere Kunden wie CIMPOR Global Holdings.“

Leo Fit, Produktverantwortlicher polysius® activated clay

Leo Fit, Produktverantwortlicher polysius® activated clay: „Unsere Technologie ist nicht nur umweltfreundlicher, sondern schafft auch Kostenvorteile für unsere Kunden wie CIMPOR Global Holdings. In vielen Regionen ist Kalkstein knapp und Klinker muss zu hohen Kosten importiert werden. Gleichzeitig sind geeignete Tonquellen vorhanden. Der zunehmende Druck, die Treibhausgasemissionen zu reduzieren, führt bei den Zementherstellern zu einem Umdenken. Sie brauchen eine Alternative, die kosteneffizient ist und gleichzeitig hochwertigen Zement liefert. Genau das bietet polysius® activated clay.“

Mit polysius® activated clay hat thyssenkrupp Polysius eine Technologie entwickelt, die den Klinkerfaktor auf unter 50 % senken kann. Die Behandlung des Tons erfolgt bei deutlich niedrigeren Temperaturen als bei der Klinkerproduktion. Außerdem ist der gesamte Wärmebedarf für die Tonaktivierung geringer. Aufgrund der erheblichen Energieeinsparungen bei der Herstellung von thermisch aktiviertem Ton und der praktisch nicht vorhandenen rohstoffbedingten CO₂-Emissionen können die CO₂-Emissionen pro Tonne Zement um bis zu 40 % gesenkt werden.

CIMPOR Global Holdings setzt nicht zum ersten Mal auf die Technologie zur Tonaktivierung von thyssenkrupp Polysius. In der Nähe der kamerunischen Hafenstadt Kribi wurde bereits eine Flash-Aktivator errichtet.

Technischer Umfang

Der Auftrag umfasst das Engineering, die Lieferung der Kernausrüstung und die Überwachung. Dazu gehören Teile des Tonhandlings, die Aufbereitung des Tons mittels einer Hammermühle, die Trocknung im Flugstromtrockner, die Vorwärmung, Aktivierung und Kühlung sowie die anschließende Lagerung

des aktivierten Tons in Silos und seine Verladung. Die Anlage in Tema wird mit Erdgas befeuert.



The bottom line: Ton ist weltweit in großen Mengen verfügbar. Die thyssenkrupp Polysius GmbH bietet innovative Lösungen zur Nutzung dieser bisher kaum genutzten Ressourcen an, um sie als nachhaltiges und kosteneffizientes Substitut für Zementklinker einzusetzen.
